

Avantages du doseur DPL



Vanne de retenue dans l'entrée du doseur

Configurations simples

Possibilité de fermer l'une des deux dernières sorties

Double possibilité d'assemblage des sorties

Bouchon de fermeture pour acheminer le débit dans la sortie suivante

Une seule sortie sur le même piston grâce au goujon de séparation

DONNÉES TECHNIQUES

Pression de fonctionnement	de 15 à 300 bar
Lubrifiants autorisés (à la température de service minimale)	Huile minérale 46 cST - Graisse Max NLGI-2
Température de fonctionnement	-40 °C + 110 °C
Dosage [pour une sortie]	200 mm³/cycle
Logement entrée	1/8 BSP
Vanne de retenue	Installée en entrée
Logement sorties	M10 x 1
Nombre des sorties	De 6 à 20
Nombre de cycles	Max 350/min
Traitement de protection	Zinc nickel Garantis 800 heures en brouillard salin
Marquage	ATEX II GD - CE
Matériau des éléments	Acier galvanisé ZI-Ni (libres de Cr-V)

Sorties

Séparation des sorties sur une section

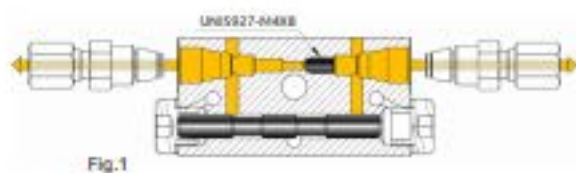


Fig.1

Le goujon de séparation permet de diviser le lubrifiant dans les deux sorties.

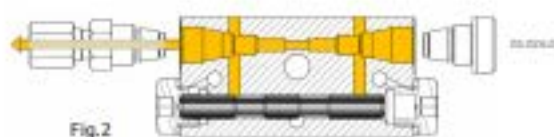


Fig.2

L'enlever et boucher la sortie inutilisée avec le bouchon code 05.026.0 permet de canaliser le débit du même piston en une seule sortie [fig.1 fig.2]

Sorties

Somme des débits

Utiliser le bouchon 05.026.1 permet d'acheminer le lubrifiant dans la sortie située en dessous. Dans l'exemple (fig.3), le bouchon est utilisé dans la sortie **C** et le lubrifiant est acheminé dans la sortie **E**, de même un bouchon sur la sortie **G** achemine le lubrifiant dans **L**.

Les bouchons en série dans les sorties **D**, **F** et **H** acheminent le lubrifiant dans la sortie **L**.



05.026.1



05.026.0

Pour les solutions qui prévoient une combinaison des bouchons 05.026.0 et 05.026.1, il faut s'adresser au bureau d'étude ILC.

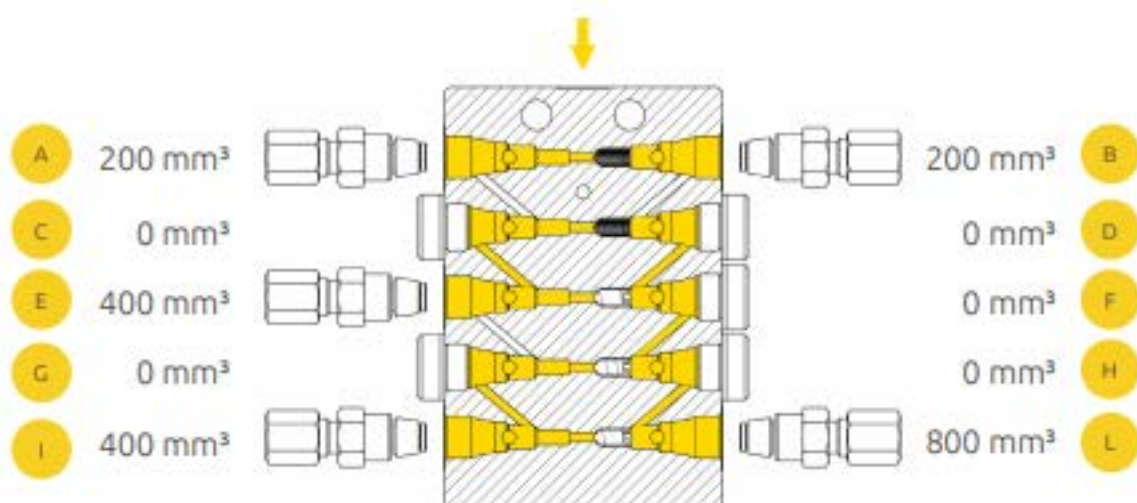
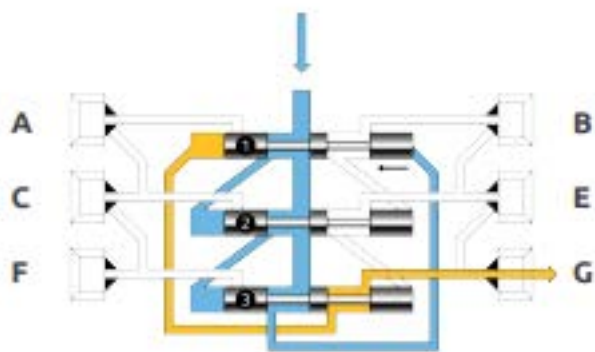
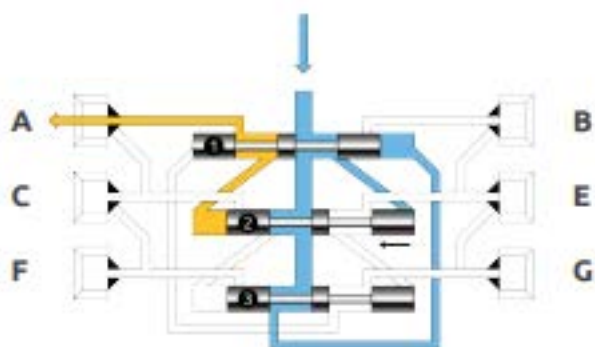


Fig.3



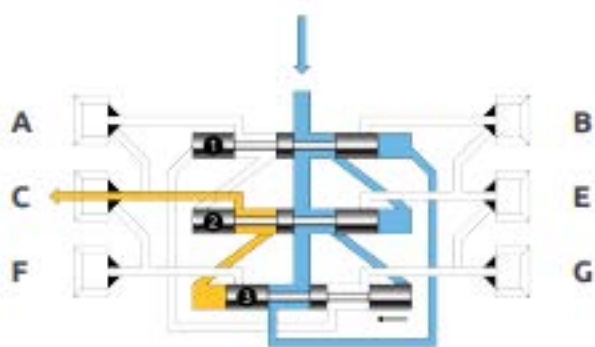
A

Le flux de lubrifiant sous pression (bleu) actionne le piston **1** vers la gauche, ce qui permet la distribution (jaune) de la sortie **G**.



B

Lorsque le piston **1** a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston **2**. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie **A**.



C

Lorsque le piston **2** a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston **3**. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie **C**.

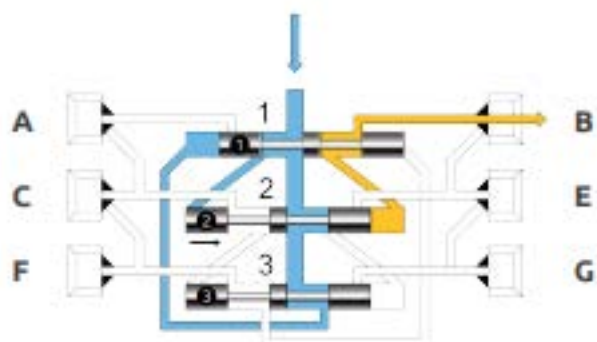


B

Lorsque le piston 3 a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston 1. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie F.

E

G

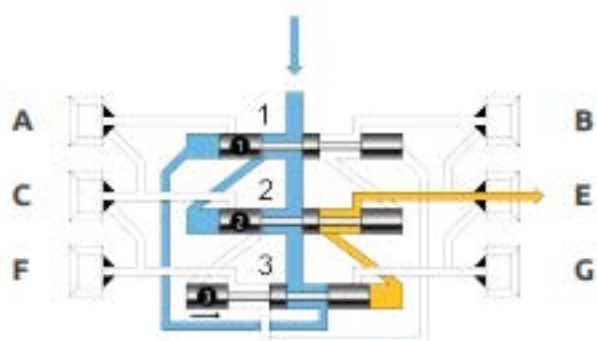


B

Lorsque le piston 1 a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston 2. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie B.

E

G



B

Lorsque le piston 2 a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston 3. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie E. Le progressif est prêt pour un nouveau cycle.

E

G

Doseur monobloc

Codes de commande

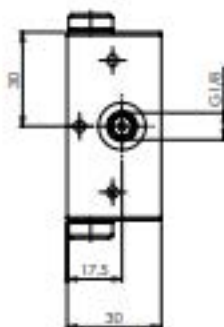
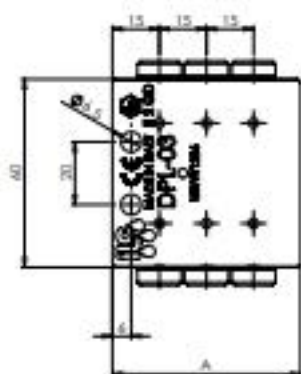


Sorties	Standard	Avec jauge visuelle
6	4.1N.03	4.2V.03
8	4.1N.04	4.2V.04
10	4.1N.05	4.2V.05
12	4.1N.06	4.2V.06
14	4.1N.07	4.2V.07
16	4.1N.08	4.2V.08
18	4.1N.09	4.2V.09
20	4.1N.10	4.2V.10

Avec capteur inductif

Sorties	M8x1	M12x1
6	4.3I.8.03	4.3I.12.03
8	4.3I.8.04	4.3I.12.04
10	4.3I.8.05	4.3I.12.05
12	4.3I.8.06	4.3I.12.06
14	4.3I.8.07	4.3I.12.07
16	4.3I.8.08	4.3I.12.08
18	4.3I.8.09	4.3I.12.09
20	4.3I.8.10	4.3I.12.10

Encombrement



Outlets	A[mm]
6	60
8	75
10	90
12	105
14	120
16	135
18	150
20	165